

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«КЕРЧЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МОРСКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

СУДОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ

УТВЕРЖДАЮ

Директор Судомеханического
техникума ФГБОУ ВО «КГМТУ»


Г.И.Калмыкова

«23» Судомех 12 2020 г.



**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

выпускников специальности **22.02.06 Сварочное производство**

2020/2021 учебный год

Керчь, 2020 г.

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04. 2014 г. № 360.

Программа ГИА рассмотрена и одобрена на заседании цикловой комиссии Технологии сварки и судостроения.

Протокол № 4 от 14 декабря 2020 г.

Председатель ЦК



Н.П. Лещенко

Программа одобрена на заседании педагогического совета Судомеханического техникума ФГБОУ ВО «КГМТУ» протокол № 4 от « 23 » 12 2020г.

Согласовано:

Председатель ГЭК
Зам. главного сварщика – начальника отдела
ООО «Судостроительный завод «ЗАЛИВ»



А.А. Антонов

Заместитель директора по УР



Г.Д.Химченко

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---|---|----|
| 1 | Общие положения..... | 4 |
| 2 | Условия проведения государственной итоговой аттестации..... | 6 |
| 3 | Паспорт программы государственной итоговой аттестации..... | 10 |
| 4 | Критерии оценки выпускной квалификационной работы..... | 14 |
| 5 | Порядок подачи и рассмотрение апелляций | 16 |
| | Приложение А Тематика выпускных квалификационных работ..... | 18 |
| | Протокол о проведения организационного собрания обучающихся | 20 |

Программа государственной итоговой аттестации (далее - Программа) разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»»;

- ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство;

- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 г № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации выпускников специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовая подготовка СПО) на 2020/2021 учебный год.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Целью государственной итоговой аттестации (ГИА) является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника специальности 22.02.06 Сварочное производство требованиям федерального государственного образовательного стандарта по программам подготовки специалистов среднего звена. ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по специальности при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.2 Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство и является обязательной процедурой для выпускников очной формы обучения, завершающих освоение программ подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) среднего профессионального образования в Судомеханическом техникуме ФГБОУ «КГМТУ».

1.3 К итоговым аттестационным испытаниям, входящим в состав государственной итоговой аттестации, допускаются обучающиеся, успешно завершившие в полном объеме освоение программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

1.4 Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение выпускниками общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.5 Государственная экзаменационная комиссия (далее ГЭК) формируется из педагогических работников Судомеханического техникума и (или) университета; лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к

которой готовятся выпускники.

Состав ГЭК утверждается приказом ректора ФГБОУ ВО «КГМУ».

Возглавляет ГЭК председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

1.6 Программа ГИА включает требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний.

1.7 Подготовка и защита ВКР способствует систематизации, расширению освоенных во время обучения знаний по общепрофессиональным дисциплинам, профессиональным модулям и закреплению знаний выпускника по профессии или специальности при решении разрабатываемых в выпускной квалификационной работе конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе и направлены на проверку качества полученных обучающимся знаний и умений, сформированности общих и профессиональных компетенций, позволяющих решать профессиональные задачи.

2 УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1 Вид государственной итоговой аттестации

Государственной итоговой аттестацией выпускников по программам подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС выпускников специальности 22.02.06 Сварочное производство является защита выпускной квалификационной работы (ВКР), выполняемой в виде дипломного проекта.

2.2 Объем времени на подготовку и проведение

В соответствии с компетентностно-ориентированным учебным планом специальности 22.02.06 Сварочное производство, объем времени на подготовку выпускной квалификационной работы составляет четыре недели (с 17 мая 2021 г. по 13 июня 2021 г.).

Объем времени на проведение защиты ВКР составляет две недели (с 14 июня по 28 июня 2021 г.)

2.3 Сроки проведения

Сроки проведения аттестационного испытания с 14 июня по 28 июня 2021 г. (в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком, в том числе дополнительные сроки в соответствии с приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 и локальными нормативными актами).

2.4 Подготовка аттестационного испытания

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями цикловой комиссии в рамках профессиональных модулей.

Темы ВКР рассматриваются на заседании цикловой комиссии и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

Выпускающая цикловая комиссия на основании утвержденной учебной нагрузки закрепляет за каждым студентом руководителя ВКР из числа преподавателей специальных дисциплин или специалистов предприятий и формирует приказ об утверждении тем ВКР

Утверждаются темы ВКР не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики.

Также выпускающая цикловая комиссия на основании утвержденной нагрузки назначает консультантов по отдельным частям работ, например: по охране труда, по экономической части и т.п.

2.5 Руководство подготовкой и защитой ВКР

Руководитель ВКР должен выдать задание на ВКР, указать список обязательной литературы, составить график выполнения разделов ВКР, осуществлять контроль его выполнения.

Нормоконтроль осуществляется высококвалифицированным преподавателем, назначенным приказом ректора.

Сроки выдачи индивидуальных заданий на выполнение ВКР до 6 апреля 2021г.

Консультации по ВКР проводятся в сроки согласно составленного и утвержденного на заседании ЦК графика.

2.6 Рецензирование выпускных квалификационных работ

Рецензенты ВКР определяются не позднее, чем за месяц до защиты.

Срок рецензирования не должен превышать трех дней. Отзыв рецензента содержит анализ проделанной выпускником работы и освещает следующие моменты:

а) заключение о степени соответствия выполненной ВКР дипломному заданию;

б) характеристику выполнения каждого раздела работы и степени использования дипломантом последних достижений науки, техники и новаторов производства;

в) оценку качества выполнения графической части работы и пояснительной записки;

г) перечень положительных качеств ВКР и его основные недостатки;

д) оценку работы в четырехбалльной системе (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно) и возможность присвоения дипломнику квалификации в соответствии с соответствующим ФГОС СПО.

Содержание рецензии доводится к сведению обучающегося не позднее, чем за день до защиты работы.

2.7 Защита выпускных квалификационных работ

Защита ВКР проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии, с обязательным участием не менее двух третей состава комиссии, при условии присутствия председателя или его заместителя. В случае не соблюдения данных требований защита или переносится на другой день, или приостанавливается.

Для проведения защиты ВКР государственной экзаменационной комиссии предоставляются следующие документы:

– программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускной работе, а также критерии оценки знаний;

– приказ о допуске студентов к защите;

– документы, подтверждающие отсутствие академической задолженности и выполнение в полном объеме учебного плана или индивидуального учебного плана по осваиваемой образовательной программе (в том числе результаты прохождения практики);

– отчеты ГЭК за 2020-2021 учебный год.

Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не более 10-15 минут), озвучивание отзыва руководителя и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть

предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК.

При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- соблюдение правил оформления выпускной письменной экзаменационной работы;
- логичность изложения материала;
- самостоятельность в работе;
- широта охвата специальной литературы;
- оценка руководителя и рецензента;
- грамотность, ясность и доступность изложения студентом своих мыслей при докладе;
- ответы выпускника на вопросы комиссии;
- результаты выполнения выпускной работы.

Результаты защиты выпускной квалификационной работы определяются оценками:

- «отлично»;
- «хорошо»;
- «удовлетворительно»;
- «неудовлетворительно»,

которые заносятся в протоколы заседания ГЭК и объявляются в день защиты выпускной квалификационной работы.

2.8 Перечень документов, подтверждающих освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности

1. Выпускная квалификационная работа выпускника с рецензией и заключением руководителя на выпускную квалификационную работу.
2. Зачетная книжка.

2.9 Требования к оформлению, содержанию и изложению текста выпускной квалификационной работы

Дипломный проект должен соответствовать техническому заданию и содержать в общем случае анализ потребности, обзор известных подходов к проблеме (состояние вопроса), обоснование и изложение проделанной работы, разработанные проектные документы, анализ результатов и выводы (заключение). Текст должен сопровождаться иллюстрациями (графиками, чертежами, диаграммами, схемами и т.п.).

Как правило, публичная защита проекта должна иллюстрироваться компьютерной презентацией на большом экране. **Презентация – творческая работа курсанта (студента), однако ход ее выполнения и правильность**

излагаемого в ней материала оговаривается и согласовывается с руководителем.

В случае возникновения вопросов, выходящих за рамки настоящего стандарта, при выполнении выпускной квалификационной работы следует принимать во внимания положения ГОСТ 2.105-95.

Дипломный проект должен быть выполнен на русском языке. Допускается выполнение проекта или отдельных его разделов на иностранном языке, если это установлено заданием (ТЗ).

Пояснительная записка (ПЗ) дипломного проекта должна включать в установленной ниже последовательности:

- титульный лист;
- реферат;
- задание (ТЗ);
- содержание;
- введение;
- основную часть;
- заключение;
- сокращения, обозначения, термины и определения;
- список использованных источников;
- приложения.

Более подробный перечень требований к содержанию, оформлению и изложению текста в ВКР изложен в методических указаниях по выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) для студентов специальности 22.02.06 Сварочное производство ФГБОУ ВО «КГМТУ» Судомеханический техникум.

3 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1 Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство в части освоения **общих компетенций (ОК):**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Вид деятельности: 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

Вид деятельности: 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса

ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

Вид деятельности: 3. Контроль качества сварочных работ

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

Вид деятельности: 4. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

3.2 Освоение общих и профессиональных компетенций в разделах ВКР

| Код | Наименование результата обучения | Разделы ВКР |
|------------|--|------------------------|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | Подготовка ВКР в целом |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. | Подготовка ВКР в целом |
| ОК 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. | Подготовка ВКР в целом |
| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. | Подготовка ВКР в целом |

| Код | Наименование результата обучения | Разделы ВКР |
|------------|---|--|
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | Подготовка ВКР в целом |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. | Подготовка ВКР в целом |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий | Подготовка ВКР в целом |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. | Подготовка ВКР в целом |
| ПК 1.1 | Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. | Специальная часть (выбор и обоснование способов сварки, выбор и обоснование материала конструкции) |
| ПК 1.2 | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. | Специальная часть (технология изготовления деталей конструкции) |
| ПК 1.3 | Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. | Специальная часть (выбор и характеристика заготовительного и сварочного оборудования, разработка оснастки и приспособлений для сборки и сварки заданной конструкции) |
| ПК 1.4 | Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. | Специальная часть (технология изготовления деталей конструкции) |
| ПК 2.1. | Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами. | Специальная и графическая часть (технологическая последовательность сборки и сварки заданной конструкции) |
| ПК 2.2. | Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций | Специальная часть (расчет режимов сварки, расхода сварочных материалов, электроэнергии) |
| ПК 2.3. | Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса. | Специальная часть (выбор и обоснование способов сварки) |
| ПК 2.4 | Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию. | Подготовка ВКР в целом |

| Код | Наименование результата обучения | Разделы ВКР |
|------------|---|--|
| ПК 2.5. | Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий. | Графическая часть |
| ПК 3.1 | Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. | Специальная часть (контроль качества при изготовлении заданной конструкции) |
| ПК 3.2 | Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. | Специальная часть (контроль качества при изготовлении заданной конструкции) |
| ПК 3.3 | Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. | Специальная часть (контроль качества при изготовлении заданной конструкции) |
| ПК 3.4 | Оформлять документацию по контролю качества сварки. | Подготовка ВКР в целом |
| ПК 4.1. | Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ. | Организация производства и экономическая часть |
| ПК 4.2. | Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат. | Организация производства и экономическая часть |
| ПК 4.3. | Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. | Организация производства и экономическая часть |
| ПК 4.4. | Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта. | Организация производства и экономическая часть |
| ПК 4.5. | Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. | Мероприятия по технике безопасности, противопожарной технике и охране окружающей среды |

4 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

4.1 Оценка "ОТЛИЧНО" выставляется в том случае, если:

Актуальность проблемы исследования должна быть обоснована анализом состояния действительности. Сформулированы цель, задачи работы.

Содержание должно быть, как целой работы, так и ее частей связано с темой работы. Формулировка темы должна быть указана конкретно, отражать направленность работы.

Работа выполняется с соблюдением всех сроков по разделам.

В процессе выполнения дипломного проекта и непосредственного общения во время консультаций руководитель делает вывод о том, что обучающийся достаточно свободно ориентируется во всех разделах дипломного задания.

Правила оформления работы должны быть соблюдены согласно ЕСТД, ЕСКД, ГОСТ 2.312-72, ГОСТ 2.106-96, ГОСТ 3.1201-85, ГОСТ 2.316-2008. Количество источников литературы должно быть не менее 25. Все они должны быть использованы в работе.

При защите автор уверенно должен владеть содержанием работы, показывать свою точку зрения, опираясь на соответствующие теоретические положения, грамотно и содержательно отвечать на поставленные вопросы. Необходимо использовать наглядный материал: презентации, схемы, таблицы и др. Комиссия оценивает логику изложения, уместность использования наглядности, владение терминологией и другое. По результатам изложения доклада, ответам на поставленные вопросы комиссия оценивает защиту на «отлично».

Оценка «5» ставится, если теоретическая и практическая часть ВКР выполнена качественно и на высоком уровне.

4.2 Оценка "ХОРОШО" выставляется в том случае, если:

Сформулированы цель, задачи работы. Тема работы сформулирована точно (то есть отражает основные аспекты изучаемой темы). Содержание, как целой работы, так и ее частей связано с темой работы, имеются небольшие отклонения. Логика изложения, в общем и целом, присутствует – одно положение вытекает из другого. Работа сдана в срок.

Есть некоторые недочеты в оформлении работы, в оформлении ссылок.

Правила оформления работы должны быть соблюдены согласно ЕСТД, ЕСКД, ГОСТ 2.312-72, ГОСТ 2.106-96, ГОСТ 3.1201-85, ГОСТ 2.316-2008. Количество источников литературы должно быть не менее 20.

При защите автор достаточно уверенно владеет содержанием работы, в основном, отвечает на поставленные вопросы, но допускает незначительные неточности при ответах. Использует наглядный материал. Комиссия оценивает логику изложения, уместность использования наглядности, владение терминологией и другое. По результатам изложения доклада, ответам на поставленные вопросы при незначительных недочетах комиссия оценивает защиту на «хорошо».

Оценка «4» ставится, если допущены небольшие отступления от требований ЕСКД и ЕСТД.

4.3 Оценка "УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО" выставляется в том случае, если:

Не четко сформулированы цель, задачи работы. Содержание и тема работы не всегда согласуются между собой. Некоторые части работы не связаны с целью и задачами работы.

Работа сдана с опозданием (не более трех дней задержки).

Автор недостаточно хорошо ориентируется в тематике, путается в изложении содержания. Слишком большие отрывки (более двух абзацев) переписаны из источников.

Представленная ВКР имеет отклонения и не полностью соответствует требованиям ЕСТД, ЕСКД, ГОСТ 2.312-72, ГОСТ 2.106-96, ГОСТ 3.1201-85, ГОСТ 2.316-2008.

Количество источников литературы должно быть не менее 10.

При защите автор, в целом, владеет содержанием работы, но при этом затрудняется в ответах на вопросы членов ГЭК. Допускает неточности и ошибки при толковании основных положений и результатов работы, слабо ориентируется в выполненной работе. Защита, по мнению членов комиссии, прошла сбивчиво, неуверенно и нечетко.

Оценка «3» ставится, если материал излагается не связно, практическая и теоретическая части ВКР выполнены некачественно.

4.4 Оценка "НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО" выставляется в том случае, если:

Сформулированы цель, задачи не точно и не полностью. Неясны цели и задачи работы (либо они есть, но абсолютно не согласуются с содержанием).

Содержание и тема работы плохо согласуются между собой.

Работа сдана с опозданием (более 3-х дней задержки).

Большая часть работы списана из одного источника, либо заимствована из сети Интернет. Авторский текст почти отсутствует.

В процессе выполнения дипломного проекта автор не посещает консультации и руководитель не может сделать вывод о том, что обучающийся достаточно ориентируется во всех разделах дипломного задания.

Много нарушений правил оформления.

Количество источников литературы менее 10.

Оценка «2» ставится, если студент не умеет применять полученные знания на практике, защиту строит не связно, допускает существенные ошибки, которые не может исправить даже с помощью членов комиссии.

Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка выпускной квалификационной работы, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы заседаний государственной комиссии подписываются председателем, заместителем председателя и членами комиссии.

Решение о выдаче студенту диплома с отличием выносится государственной экзаменационной комиссией в случае, если студент имеет по всем дисциплинам (профессиональным модулям, практикам) учебного плана оценки «отлично» и «хорошо» (не более 25 %), проявил себя в профессиональной деятельности при

прохождении производственной практики, выполнил и защитил выпускную квалификационную работу на «отлично».

Дипломникам, выполнившим ВКР, но получившим при защите неудовлетворительную оценку предоставляется право повторной защиты работы не ранее, чем через один год и не позднее чем через пять лет. В этом случае Государственная экзаменационная комиссия выносит решение, можно ли допустить студента к повторной защите той же работы или же ему должно быть дано новое задание, и определяют срок повторной защиты. Повторные защиты не могут назначаться более двух раз для одного студента.

Дипломнику, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной работы, выдается академическая справка установленного образца, он подлежит отчислению за академическую неуспеваемость.

5 ПОРЯДОК ПОДАЧИ И РАССМОТРЕНИЯ АПЕЛЛЯЦИЙ

По результатам государственной итоговой аттестации обучающийся имеет право на апелляцию. Курсант имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, установленной процедуры проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с результатами ГИА.

Апелляция подается лично обучающимся или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляцию.

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации.

Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается не позднее 3 (трех) рабочих дней со дня подачи апелляции на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава, на которое приглашаются председатель государственной экзаменационной комиссии и обучающийся, подавший апелляцию. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения курсанта, подавшего апелляцию, в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии. Факт ознакомления обучающегося, подавшего апелляцию, с решением апелляционной комиссии удостоверяется подписью курсанта.

Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является передачей государственной итоговой аттестации.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения государственного аттестационного испытания апелляционная комиссия принимает одно из следующих решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях процедуры проведения государственной итоговой аттестации обучающегося не подтвердились и (или) не повлияли на результат государственного аттестационного испытания;

- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях процедуры проведения государственной итоговой аттестации обучающегося подтвердились и повлияли на результат государственного аттестационного испытания.

В случае удовлетворения апелляции о нарушении порядка проведения ГИА результат проведения государственного аттестационного испытания подлежит аннулированию. Обучающемуся предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию в сроки, установленные образовательной организацией.

При рассмотрении апелляции о несогласии с результатами государственного аттестационного испытания апелляционная комиссия выносит одно из следующих решений:

- об отклонении апелляции и сохранении результата государственного аттестационного испытания;

- об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственного аттестационного испытания.

Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленного результата государственного аттестационного испытания и выставления нового.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Повторное проведение государственной итоговой аттестации осуществляется в присутствии одного из членов апелляционной комиссии не позднее 15 июля.

Апелляция на повторное проведение государственного аттестационного испытания не принимается.

Приложение А

Тематика выпускных квалификационных работ по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Технологический процесс сборки и сварки днищевой секции в р –не 90+300 – 106+200 шп.
2. Технологический процесс сборки и сварки бортовой секции в р – не 29+150 – 44+600 шп.
3. Технологический процесс сборки и сварки цистерны 4615л.
4. Технологический процесс сборки и сварки панели верхней палубы, ПрБ.
5. Технологический процесс сборки и сварки объемной бортовой секции в р – не 62 – 71 шп.
6. Технологический процесс сборки и сварки объёмной днищевой секции в районе средней части судна. ЛБ и ПрБ.
7. План участка и технология сборки и сварки верхней палубы в районе средней части судна.
8. План участка и технология сборки и сварки фундамента под аварийный дизельгенератор.
9. Технологический процесс сборки и сварки продольной переборки в р –не 29+150 – 44+600 шп.
10. План участка и технология сборки и сварки поперечной переборки в районе средней части судна
11. План участка и технология сборки и сварки зерновой переборки.
12. План участка и технология сборки и сварки верхней палубы в р-не 90+150 – 97 шп, ПрБ и ЛБ
13. Технологический процесс сборки и сварки днищевой объемной секции в районе 92+300 – 108+200 шп.
14. Технологический процесс сборки и сварки поперечной переборки на 73 шп, 2дно – ВП.
15. План участка и технология сборки и сварки объемной днищевой секции в районе 47 – 54 шп. Средняя часть.
16. Технологический процесс сборки и сварки секции скулы зерновоза р-н 166-176 шп.
17. Технологический процесс сборки и сварки палубной секции танкера р-н 157-171 шп.
18. Технологический процесс объемной секции подпалубной цистерны рефрижератора.
19. Технологический процесс сборки и сварки секции днища балкера р-н 98-108 шп.
20. Технологический процесс сборки и сварки секции форпика р-н (-2) ÷ 3 шп.

21. Технологический процесс сборки и сварки секции верхней палубы сухогруза р-н 53-42 шп.
22. Технологический процесс сборки и сварки борта форпика танкера L = 192м.
23. Технологический процесс сборки и сварки секции днища сухогруза р-н 99-113 шп.
24. Технологический процесс сборки и сварки секции продольной переборки танкера р-н 124-138 шп.
25. Технологический процесс сборки и сварки секции борта сухогруза р-н 58-73 шп.
26. Технологический процесс сборки и сварки секции борта р-н 71-101 шп.
27. Технологический процесс сборки и сварки секции сухогруза 89 шп.
28. Технологический процесс сборки и сварки секции палубы танкера L =139,5м.
29. Технологический процесс сборки и сварки секции палубы лесовоза L =102м.
30. Технологический процесс сборки и сварки секции борта траулера L =60м.
31. Технологический процесс сборки и сварки секции днища сейнера.

Тематика ВКР утверждена на заседании цикловой комиссии технологии сварки и судостроения протокол № 4 от 14 декабря 2020 г.